| **C:\Users\user\Documents\dokumenty Doroty\loga, rysunki\logo PZŻ\logo PZŻ nowe\godło uzupełniające.jpg** | **POLSKI ZWIĄZEK ŻEGLARSKI** |
| --- | --- |
| **WNIOSEK O PRZYDZIELENIE KODU IDENTYFIKACYJNEGO PRODUCENTA JEDNOSTEK PŁYWAJĄCYCH** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nazwa producenta: | | | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Adres siedziby: | |  | | | | | | | | |
|  | | (ulica, nr budynku, nr lokalu, kod pocztowy, miejscowość) | | | | | | | | |
| KRS/CEIDG\*: |  | | | | REGON: | |  | | NIP: |  |
|  |  | | | |  | |  | |  |  |
| Działalność gospodarcza z zakresu produkcji/projektowania jednostek pływających: | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | (kod PKD) | | | | |
| Dane kontaktowe\*\*: | | |  | | | | | | | |
|  | | | (telefon kontaktowy, adres e-mail) | | | | | | | |
| Strona internetowa: | | | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Proponowany niepowtarzalny kod indentyfikacyjny producenta\*\*\*: | | | | | | | |  | | |
|  | | | | | | | |  | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| miejscowość, data |  | podpis/y osoby/osób  uprawnionej/ych do reprezentacji producenta |

\* niepotrzebne skreślić

\*\* dane kontaktowe zostaną ujawnione w Rejestrze kodów identyfikacyjnych producentów jednostek pływających publikowanych na stronie internetowej PZŻ www.pya.org.pl

\*\*\* niepowtarzalny kod indentyfikacyjny producenta składa się z trzech znaków, znaki te mogą być cyframi (z wyjątkiem cyfr 0 i 1) i/lub literami (tylko wielkie litery alfabetu łacińskiego).

OBJAŚNIENIA:

Wymagania dotyczące nadawania numeru identyfikacyjnego jednostki pływającej (HIN/CIN/WIN) są określone w normie PN­EN ISO 10087:2019 Małe statki – Identyfikacja jednostki pływającej – System kodowania. Normę można nabyć w Polskim Komitecie Normalizacyjnym <https://www.pkn.pl/>.

Numer identyfikacyjny jednostki pływającej jest niepowtarzalnym ciągiem cyfr, liter i łącznika, trwale naniesionym na kadłubie jednostki pływającej:

* powinien składać się z 14 kolejnych znaków i łącznika, bez rozdzielających spacji, ukośników i myślników;
* dwa pierwsze znaki, po których następuje łącznik, oznaczają kod kraju producenta, zgodnie z kodem Alpha-2 wg ISO 3166-1, dla Polski jest to PL, jest to kraj, w którym producent ma siedzibę, a niekoniecznie w którym jednostka jest produkowana;
* kolejne trzy znaki są niepowtarzalnym kodem identyfikacyjnym producenta, nadanym przez władze krajowe lub uznaną organizację (w Polsce jest to Polski Związek Żeglarski z siedzibą w Warszawie [www.pya.org.pl](http://www.pya.org.pl)), znaki te mogą być cyframi (z wyjątkiem cyfr 0 i 1) i/lub literami (tylko wielkie litery alfabetu łacińskiego);
* następne pięć znaków określa niepowtarzalny numer seryjny jednostki pływającej, numer seryjny powinien się składać z cyfr i/lub liter, z wyjątkiem liter I, O i Q;
* cztery ostatnie znaki oznaczają miesiąc i rok produkcji oraz rok modelu;
* miesiąc produkcji powinien być kodowany zgodnie z poniższą tabelą:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **MIESIĄC** | **KOD** | **MIESIĄC** | **KOD** | **MIESIĄC** | **KOD** | **MIESIĄC** | **KOD** |
| styczeń | A | kwiecień | D | lipiec | G | październik | J |
| luty | B | maj | E | sierpień | H | listopad | K |
| marzec | C | czerwiec | F | wrzesień | I | grudzień | L |

* rok produkcji powinien być oznaczany ostatnią cyfrą roku wykonania;
* rok modelu to rok, w którym planowane jest wprowadzenie jednostki pływającej na rynek po raz pierwszy i powinien być określony przez dwie ostatnie cyfry odpowiedniego roku;
* wysokość znaków powinna wynosić co najmniej 6 mm;
* numer identyfikacyjny powinien być wyryty, wypalony, odciśnięty, wytłoczony, odlany lub naniesiony w inny trwały sposób, tak aby jego zmiana, usunięcie lub zastąpienie innym były widoczne, jeżeli numer znajduje się na osobnej tabliczce należy przymocować ją w taki sposób, aby jej usunięcie pozostawiło ślady lub uszkodzenia.